

Bezahlen Sie Qualität, nicht Namen.

Eine optimale Wasserfiltration und somit beste Wasserqualität muss nicht teuer sein. Der Beweis hierfür ist die neue Filterkerze 'bestmax V' von water+more by BWT.

Das Unternehmen weiß genau, welche Ansprüche die Betreiber von Vendingautomaten und Table-Top-Geräten in der heutigen Zeit haben: Klein, kompakt, flexibel einsetzbar und vor allem kostengünstig bei hoher Leistung - so soll die Filterkerze von heute sein. Mit der eigen produzierten 'bestmax'-Serie hat water+more all diese Ansprüche und Bedürfnisse in einem Filtersystem vereint.

Top-Technologie ist nicht teuer: bestmax V

Auch in der Vendingbranche wird der Wettbewerb immer größer, Qualität und Kosten zählen. Um als Betreiber von Vendingautomaten wettbewerbsfähig zu bleiben, ist beste Wasserqualität unabdingbar. Die kleine Filterkerze 'bestmax V' ist der neueste Zuwachs in der 'bestmax'-Produktfamilie und bietet Top-Technologie zu einem attraktiven Preis. Mit einer Kapazität von 2.200 Litern sowie den Idealmäßen von 360 mm Gesamthöhe und 115 mm Durchmesser ist sie für eine Vielzahl von Vendingautomaten bis 95° C Wassertemperatur bestens geeignet. Die Filterkerze reduziert gezielt nur die Karbonathärte im Wasser und entfernt störende Partikel. Zugleich erhält sie aber alle geschmackstragenden Stoffe, damit sich das Aroma der unterschiedlichen Heißgetränke optimal entfalten kann. Wie bei allen bewährten 'bestmax'-Produkten wird ebenfalls bei der 'bestmax V' das Wasser 4-fach filtriert, zusätzlich das Bypass-Wasser über Aktivkohle und Feinfilter optimal aufbereitet. Dadurch ist eine konstante und vor allem hohe Wasserqualität stets garantiert. Die Eliminierung von Kalk sorgt zudem dafür, dass die Automaten vor Kalkeinlagerungen geschützt sind und auf diese Weise Reparaturen sowie teure Ausfallzeiten vermieden werden. Das kompakte Filtersystem kann sowohl vertikal als auch horizontal installiert werden, ist platzsparend und besonders montagefreundlich. Der Standard-Filterkopf für alle Produkte von water+more by BWT reduziert nicht nur die Kosten, sondern gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit. Der einfache Filtertausch der Einweg-Systeme, das automatische Schließventil beim Filterwechsel sowie die einmalige Bypass-Wasser-Einstellung direkt



am Filterkopf machen die Filtersysteme des Wiesbadener Unternehmens besonders attraktiv.

Was der Markt braucht

"Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, entwickeln gemeinsam individuelle und maßgeschneiderte Produkte. Auf diese Weise haben wir einen regen Informationsaustausch und kennen so die neuesten Marktanforderungen - nicht nur die technologischen, sondern auch die wirtschaftlichen Ansprüche", erklärt Dr. Frank Neuhäuser, Geschäftsführer von water+more by BWT. Das Unternehmen entwickelt und produziert alle Produkte im Mutterkonzern BWT ausschließlich selbst. Dadurch ist nicht nur eine schnelle Reaktion auf die Bedürfnisse des Marktes möglich, sondern vor allem auch die Produktion von kostengünstigen Filtersystemen auf höchstem technologischen Niveau. Kompakt, flexibel, kostengünstig - mit der neuen 'bestmax V' gewinnt der Anwender an Wettbewerbsfähigkeit und profitiert von einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.

Weitere Informationen unter:

water+more by BWT GmbH
Spiegelgasse 13
65183 Wiesbaden
Tel. [+49] (0) 611 / 58019 - 0
Fax [+49] (0) 611 / 58019 - 22
info@water-and-more.de
www.water-and-more.com